

A large, modern industrial building with a dark, curved facade. The sun is shining from behind the building, creating a lens flare effect. The building features a large logo and text on its side.

**Gilbert**  
LABORATOIRES

**PÔLE FAÇONNAGE**

*Contract manufacturing*

Les Laboratoires Gilbert réalisent des produits pharmaceutiques, cosmétiques, des dispositifs médicaux et des biocides dans le cadre des BPF Européennes. Notre système de management de la qualité prend appui sur la norme ISO 13485. Pour assurer l'amélioration continue de nos processus, notre politique de qualité s'articule autour de 4 grands axes : innovation, protection, optimisation et communication. La satisfaction de notre client est notre moteur, le respect des exigences légales et réglementaires notre guide.

*Laboratoires Gilbert manufactures and distributes pharmaceutical products, cosmetics, medical devices and biocides in compliance with European GMP. Our quality management system follows ISO 13485. To ensure operational excellence and continuous improvement, our quality policy is based on 4 main principles: innovation, protection, optimisation and communication. Customer satisfaction is our driving force and compliance with legal and regulatory requirements is our guide.*

  
GROUPE BATEUR



# Bienvenue aux Laboratoires Gilbert Pôle façonnage

## *Welcome to Laboratoires Gilbert Contract Manufacturing Division*

Les Laboratoires Gilbert ont été fondés à Paris en 1904 par Alexandre Gilbert, un pharmacien qui a créé l'emplâtre *Feuille de Saule*, spécialité pharmaceutique toujours leader sur son marché. En 1958 l'entreprise a été rachetée par Jacques Batteur qui l'a implantée à Hérouville Saint-Clair en Normandie. Sous l'impulsion de son fils Laurent Batteur, l'actuel Président, l'entreprise connaît un fort développement et reste le pilier du Groupe Batteur créé en 1986.

Vous pouvez visualiser les produits, les gammes et les différentes sociétés du groupe sur notre site web : [www.groupebatteur.fr](http://www.groupebatteur.fr)

*Laboratoires Gilbert was founded in Paris in 1904 by Alexandre Gilbert, a pharmacist who created Feuille de Saule (Willow Leaf) cornplasters, which are still today market leaders in France. In 1958 the company was acquired by Jacques Batteur who transferred it to Hérouville Saint-Clair in Normandy. By 1986 Laboratoires Gilbert had expanded under the impetus of his son Laurent Batteur, the current CEO, who then formed the Batteur Group of companies.*

*You can view our extensive product ranges on our website: [www.groupebatteur.fr](http://www.groupebatteur.fr)*





# Qualité pharmaceutique garantie

*Guaranteed pharmaceutical quality*

## QUALITÉ

En conformité avec les Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF) européennes, 45 personnes en Contrôle et Assurance Qualité, équipées de technologies de pointe : Proche IR, HPLC, CPG, assurent les mesures physico-chimiques, microbiologiques et le contrôle de stérilité pour garantir la qualité pharmaceutique de tous vos produits même cosmétiques.

## QUALITY

*In compliance with European Good Manufacturing Practices (GMP), 45 technicians in our Quality Control and Quality Assurance laboratories equipped with the latest technology (near IR, HPLC, GC) perform physico-chemical, microbiological and sterility testing to guarantee the pharmaceutical quality of all our products, including cosmetics.*

# 12 tonnes d'émulsions, pâtes, gels et crèmes par jour

*12 tonnes of emulsions, pastes, gels and creams per day*

## VRACS

Dans notre Pôle de fabrication sous atmosphère contrôlée, nos trois mélangeurs double enveloppe à chaud sous vide nous permettent de fabriquer 12 tonnes d'émulsions, pâtes, gels et crèmes par jour. Notre capacité quotidienne de mélange à froid est de 70 000 litres de liquides incolores, colorés ou alcooliques.

## BULKS

*In our state-of-the-art production plant with controlled atmosphere, our three hot vacuum mixers enable us to produce 12 tonnes of emulsions, pastes, gels and creams per day. Our daily capacity for cold mixing is 70 000 liters of colourless, coloured or alcohol based liquids.*



# Production de 120 000 doses à l'heure

*120 000 vials per hour*

## UNIDOSES

Spécialiste du conditionnement en unidose stériles sans conservateur, nous maîtrisons parfaitement la technologie Blow Fill Seal (BFS) pour les produits pharmaceutiques, dispositifs médicaux et cosmétiques.

Nos machines Bottelpack® assurent une production de 120 000 doses à l'heure en 2, 5, 10, 20, 50 et 100 ml.

## SINGLE DOSE VIALS

*We are specialists in the production of sterile, preservative free, single dose vials using Blow Fill Seal (BFS) technology for pharmaceutical products, medical devices and cosmetics.*

*Our Bottelpack® lines enable us to produce 120 000 units per hour in 2, 5, 10, 20, 50 and 100 ml sizes.*







150 000 compresses imprégnées,  
100 000 flacons, 40 000 tubes par jour

*150 000 impregnated towelettes, 100 000 bottles, 40 000 tubes per day*

## COMPRESSES IMPREGNEES sous sachet soudé

Nous maîtrisons parfaitement la réalisation de compresses imprégnées de votre liquide ou votre soluté pharmaceutique, sous sachet soudé unitaire ou en bipoches.



## IMPREGNATED TOWELETTES in sealed sachets

*Our Form Fill Seal machine packages towelettes impregnated with your pharmaceutical liquid or solution in sealed sachets (single or twin).*

## FLACONS

Du plus petit au plus grand, nos chaînes automatiques seront parfaitement adaptées pour conditionner vos flacons sur mesure.



## BOTTLES

*We have several automatic lines capable of filling large and small bottles in various shapes and sizes.*

## TUBES

Une remplisseuse à grande cadence conditionne tous vos types de tubes plastique ou aluminium de 5 à 300 ml.



## TUBES

*Our high speed line can fill plastic and aluminium tubes in a variety of sizes from 5 to 300 ml.*



15 000 emplacements  
palettes  
*15 000 pallet spaces*

## MAGASIN

15 000 emplacements palettes pour matières premières, articles de conditionnement et produits finis. Gestion informatique par emplacement. Chariots tridirectionnels filo-guidés avec conducteur porté.

## WAREHOUSE

*15 000 pallet spaces for raw materials, packaging components and finished products. Automated storage and retrieval system. Tri-directional wire-guided fork lift trucks with driver cabin.*

Visualisez notre vidéo de présentation sur notre site :

[www.groupebateur.fr](http://www.groupebateur.fr)

*View our video presentation on our website*



## PÔLE FAÇONNAGE

*Contract manufacturing*

### Contact

Arnaud Canler : [acanler@labo-gilbert.fr](mailto:acanler@labo-gilbert.fr)

Sheila Hochin : [shochin@labo-gilbert.fr](mailto:shochin@labo-gilbert.fr)

Nicolas Eliard : [neliard@labo-gilbert.fr](mailto:neliard@labo-gilbert.fr)

Pôle Façonnage - *Contract Manufacturing Division*:

928, avenue du Général de Gaulle

(F) 14200 Hérouville Saint-Clair

Tél. +33 (0)2 31 47 14 90 - Fax +33 (0)2 31 47 14 91

[www.groupebateur.fr](http://www.groupebateur.fr) - [www.labo-gilbert.fr](http://www.labo-gilbert.fr)

  
GROUPE BATEUR